

เอกสารแนบ 3

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	ตลอดอายุขีวนาว	ENG-WF-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY ความถี่	MARCH ความถี่	APRIL ความถี่	MAY ความถี่	JUNE ความถี่	JULY ความถี่	AUGUST ความถี่	SEPTEMBER ความถี่	OCTOBER ความถี่	NOVEMBER ความถี่	DECEMBER ความถี่	JANUARY ความถี่	ผู้ดำเนินการ
Electrical System (ระบบไฟฟ้า)																
1	Ring Main Unit	RMU	Electrical Room / ชั้น G										Y			
2	Transformer	TR-G/1	Electrical Room / ชั้น G										Y			
3	Transformer	TR-G/2	Electrical Room / ชั้น G										Y			
4	Main Disidution Board	MDB-G/1	Electrical Room / ชั้น G										Y			
5	Main Disidution Board	MDB-G/2	Electrical Room / ชั้น G										Y			
6	Automatic Transfer Switch	ATS	Electrical Room / ชั้น G										Y			
7	Emergency Main Disidution Board	EMDB	Electrical Room / ชั้น G										Y			
8	BUSDUCT	BD-G/1	Electrical Room / ชั้น G-23										Y			
9	BUSDUCT	BD-G/2	Electrical Room / ชั้น G-23										Y			
10	BUSDUCT	BD-G/3	Electrical Room / ชั้น G-23										Y			
11	Capacitor Bank	CAP-G/1	Electrical Room / ชั้น G										Y			
12	Capacitor Bank	CAP-G/2	Electrical Room / ชั้น G										Y			
13	GENERATOR	GEN	Generator Room / ชั้น G	M	○	M	M	Y	M	M	○	M	M	H	M	
14	Emergency Light	EML-B/1	Electrical Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
15	Emergency Light	EML-B/2	Electrical Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
16	Emergency Light	EML-B/3	Generator Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
17	Emergency Light	EML-B/4	Pump Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
18	Emergency Light	EML-B/5	ห้องประชุมไฟฟ้า ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
19	Emergency Light	EML-B/6	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น B	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
20	Emergency Light	EML-B/7	ลานจอดรถระดับชั้น B	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
21	Emergency Light	EML-B/8	ลานจอดรถ ชั้น B	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
22	Emergency Light	EML-B/9	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
23	Emergency Light	EML-G/1	โถง LOBBY	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
24	Emergency Light	EML-G/2	สำนักงานนิติบุคคล	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
25	Emergency Light	EML-G/3	Control Room	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
26	Emergency Light	EML-G/4	MAXVALU - 01	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
27	Emergency Light	EML-G/5	MAXVALU - 02	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
28	Emergency Light	EML-G/6	ลานจอดรถ ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
29	Emergency Light	EML-G/7	ลานจอดรถ ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
30	Emergency Light	EML-G/8	ลานจอดรถ ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
31	Emergency Light	EML-G/9	ลานจอดรถ ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
32	Emergency Light	EML-G/10	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	ตลอดอายุบริหาร	ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
33	Emergency Light	EML-G/11	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
34	Emergency Light	EML-P2/1	ลานจอดรถ ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
35	Emergency Light	EML-P2/2	ลานจอดรถ ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
36	Emergency Light	EML-P2/3	ลานจอดรถ ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
37	Emergency Light	EML-P2/4	ลานจอดรถ ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
38	Emergency Light	EML-P2/5	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
39	Emergency Light	EML-P2/6	Shop 1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
40	Emergency Light	EML-P2/7	Shop 2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
41	Emergency Light	EML-P2/8	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
42	Emergency Light	EML-P2/9	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
43	Emergency Light	EML-P3/1	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
44	Emergency Light	EML-P3/2	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
45	Emergency Light	EML-P3/3	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
46	Emergency Light	EML-P3/4	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
47	Emergency Light	EML-P3/5	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
48	Emergency Light	EML-P3/6	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
49	Emergency Light	EML-P3/7	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
50	Emergency Light	EML-P3/8	ลานจอดรถ ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
51	Emergency Light	EML-P3/9	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
52	Emergency Light	EML-P3/10	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
53	Emergency Light	EML-P3/11	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
54	Emergency Light	EML-P4/1	ลานจอดรถ ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
55	Emergency Light	EML-P4/2	ลานจอดรถ ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
56	Emergency Light	EML-P4/3	ลานจอดรถ ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
57	Emergency Light	EML-P4/4	ลานจอดรถ ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
58	Emergency Light	EML-P4/5	ลานจอดรถ ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
59	Emergency Light	EML-P4/6	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
60	Emergency Light	EML-P4/8	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
61	Emergency Light	EML-P4/9	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
62	Emergency Light	EML-5/1	ถังประจุไฟฟ้า ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
63	Emergency Light	EML-5/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
64	Emergency Light	EML-5/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
65	Emergency Light	EML-5/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานด้วยวิศวกรรม	ตลอดอายุบริการ	ENG-WF-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION. (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
66	Emergency Light	EML-5/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
67	Emergency Light	EML-5/6	ห้อง พิเศษ ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
68	Emergency Light	EML-5/7	ห้องแยกประสมค์	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
69	Emergency Light	EML-5/8	หน้าห้องพิเศษ	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
70	Emergency Light	EML-5/9	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
71	Emergency Light	EML-5/10	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
72	Emergency Light	EML-5/11	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
73	Emergency Light	EML-6/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
74	Emergency Light	EML-6/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
75	Emergency Light	EML-6/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
76	Emergency Light	EML-6/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
77	Emergency Light	EML-6/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
78	Emergency Light	EML-6/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
79	Emergency Light	EML-6/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
80	Emergency Light	EML-6/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
81	Emergency Light	EML-7/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
82	Emergency Light	EML-7/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
83	Emergency Light	EML-7/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
84	Emergency Light	EML-7/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
85	Emergency Light	EML-7/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
86	Emergency Light	EML-7/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
87	Emergency Light	EML-7/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
88	Emergency Light	EML-7/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
89	Emergency Light	EML-8/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
90	Emergency Light	EML-8/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
91	Emergency Light	EML-8/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
92	Emergency Light	EML-8/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
93	Emergency Light	EML-8/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
94	Emergency Light	EML-8/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
95	Emergency Light	EML-8/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
96	Emergency Light	EML-8/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
97	Emergency Light	EML-9/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
98	Emergency Light	EML-9/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานด้วยวิศวกรรม	ตลอดอายุบริหาร	ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION. (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
99	Emergency Light	EML-9/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
100	Emergency Light	EML-9/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
101	Emergency Light	EML-9/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
102	Emergency Light	EML-9/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
103	Emergency Light	EML-9/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
104	Emergency Light	EML-9/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
105	Emergency Light	EML-10/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
106	Emergency Light	EML-10/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
107	Emergency Light	EML-10/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
108	Emergency Light	EML-10/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
109	Emergency Light	EML-10/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
110	Emergency Light	EML-10/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
111	Emergency Light	EML-10/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
112	Emergency Light	EML-10/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
113	Emergency Light	EML-11/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
114	Emergency Light	EML-11/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
115	Emergency Light	EML-11/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
116	Emergency Light	EML-11/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
117	Emergency Light	EML-11/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
118	Emergency Light	EML-11/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
119	Emergency Light	EML-11/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
120	Emergency Light	EML-11/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
121	Emergency Light	EML-12/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
122	Emergency Light	EML-12/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
123	Emergency Light	EML-12/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
124	Emergency Light	EML-12/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
125	Emergency Light	EML-12/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
126	Emergency Light	EML-12/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
127	Emergency Light	EML-12/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
128	Emergency Light	EML-12/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
129	Emergency Light	EML-12A/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
130	Emergency Light	EML-12A/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
131	Emergency Light	EML-12A/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้ 1 ม.ค. 2564	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	อายุการจัดเก็บ ตลอดอายุบริหาร	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------------

หน่วยงาน : วิศวโยธา

ปี : 2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY ความถี่	MARCH ความถี่	APRIL ความถี่	MAY ความถี่	JUNE ความถี่	JULY ความถี่	AUGUST ความถี่	SEPTEMBER ความถี่	OCTOBER ความถี่	NOVEMBER ความถี่	DECEMBER ความถี่	JANUARY ความถี่	ผู้ดำเนินการ
132	Emergency Light	EML-12A/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
133	Emergency Light	EML-12A/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
134	Emergency Light	EML-12A/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
135	Emergency Light	EML-12A/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
136	Emergency Light	EML-12A/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
137	Emergency Light	EML-14/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
138	Emergency Light	EML-14/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
139	Emergency Light	EML-14/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
140	Emergency Light	EML-14/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
141	Emergency Light	EML-14/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
142	Emergency Light	EML-14/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
143	Emergency Light	EML-14/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
144	Emergency Light	EML-14/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
145	Emergency Light	EML-15/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
146	Emergency Light	EML-15/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
147	Emergency Light	EML-15/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
148	Emergency Light	EML-15/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
149	Emergency Light	EML-15/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
150	Emergency Light	EML-15/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
151	Emergency Light	EML-15/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
152	Emergency Light	EML-15/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
153	Emergency Light	EML-16/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
154	Emergency Light	EML-16/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
155	Emergency Light	EML-16/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
156	Emergency Light	EML-16/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
157	Emergency Light	EML-16/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
158	Emergency Light	EML-16/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
159	Emergency Light	EML-16/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
160	Emergency Light	EML-16/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
161	Emergency Light	EML-17/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
162	Emergency Light	EML-17/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
163	Emergency Light	EML-17/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
164	Emergency Light	EML-17/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้ 1 ม.ค. 2564	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	อายุการจัดเก็บ ตลอดอายุบริหาร	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------------

หน่วยงาน : วิศวโยธา

ปี : 2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY ความถี่	MARCH ความถี่	APRIL ความถี่	MAY ความถี่	JUNE ความถี่	JULY ความถี่	AUGUST ความถี่	SEPTEMBER ความถี่	OCTOBER ความถี่	NOVEMBER ความถี่	DECEMBER ความถี่	JANUARY ความถี่	ผู้ดำเนินการ
165	Emergency Light	EML-17/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
166	Emergency Light	EML-17/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
167	Emergency Light	EML-17/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
168	Emergency Light	EML-17/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
169	Emergency Light	EML-18/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
170	Emergency Light	EML-18/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
171	Emergency Light	EML-18/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
172	Emergency Light	EML-18/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
173	Emergency Light	EML-18/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
174	Emergency Light	EML-18/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
175	Emergency Light	EML-18/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
176	Emergency Light	EML-18/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
177	Emergency Light	EML-19/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
178	Emergency Light	EML-19/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
179	Emergency Light	EML-19/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
180	Emergency Light	EML-19/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
181	Emergency Light	EML-19/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
182	Emergency Light	EML-19/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
183	Emergency Light	EML-19/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
184	Emergency Light	EML-19/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
185	Emergency Light	EML-20/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
186	Emergency Light	EML-20/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
187	Emergency Light	EML-20/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
188	Emergency Light	EML-20/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
189	Emergency Light	EML-20/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
190	Emergency Light	EML-20/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
191	Emergency Light	EML-20/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
192	Emergency Light	EML-20/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
193	Emergency Light	EML-21/1	สิ่งประดิษฐ์หนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
194	Emergency Light	EML-21/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
195	Emergency Light	EML-21/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
196	Emergency Light	EML-21/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
197	Emergency Light	EML-21/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อาคารจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	ตลตคตานุบริหาร	ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี : 2566

ITEM (ตัวนับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
198	Emergency Light	EML-21/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
199	Emergency Light	EML-21/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
200	Emergency Light	EML-21/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
201	Emergency Light	EML-22/1	ลิฟต์ประตูหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
202	Emergency Light	EML-22/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
203	Emergency Light	EML-22/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
204	Emergency Light	EML-22/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
205	Emergency Light	EML-22/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
206	Emergency Light	EML-22/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
207	Emergency Light	EML-22/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
208	Emergency Light	EML-22/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
209	Emergency Light	EML-23/1	ลิฟต์ประตูหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
210	Emergency Light	EML-23/2	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
211	Emergency Light	EML-23/3	โถงลิฟต์โดยสาร ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
212	Emergency Light	EML-23/4	ทางเดินส่วนกลาง ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
213	Emergency Light	EML-23/5	หน้าประตูหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
214	Emergency Light	EML-23/6	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
215	Emergency Light	EML-23/7	บันไดหนีไฟ ST.2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
216	Emergency Light	EML-23/8	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
217	Emergency Light	EML-24/1	บันไดหนีไฟ ST.1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
218	Emergency Light	EML-24/2	บันไดหนีไฟ ST.3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
219	Emergency Light	EML-R/1	ห้อง Pressurized fan / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
220	Emergency Light	EML-R/2	ห้อง Booster pump / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
221	Emergency Light	EML-R/3	ห้องเครื่อง Fireman ill/ ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
222	Emergency Light	EML-R/4	ห้องเครื่องลิฟต์โดยสาร / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
223	Exit Light	EXL-G/1	โถงบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
224	Exit Light	EXL-P2/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
225	Exit Light	EXL-P2/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
226	Exit Light	EXL-P2/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
227	Exit Light	EXL-P3/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
228	Exit Light	EXL-P3/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
229	Exit Light	EXL-P3/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
230	Exit Light	EXL-P4/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อาคารจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	ตลอดอายุบริหาร	ENG-WF.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี : 2566

ITEM (ตัวนับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
231	Exit Light	EXL-P4/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
232	Exit Light	EXL-P4/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
233	Exit Light	EXL-5/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
234	Exit Light	EXL-5/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
235	Exit Light	EXL-5/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
236	Exit Light	EXL-5/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
237	Exit Light	EXL-6/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
238	Exit Light	EXL-6/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
239	Exit Light	EXL-6/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
240	Exit Light	EXL-6/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
241	Exit Light	EXL-7/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
242	Exit Light	EXL-7/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
243	Exit Light	EXL-7/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
244	Exit Light	EXL-7/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
245	Exit Light	EXL-8/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
246	Exit Light	EXL-8/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
247	Exit Light	EXL-8/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
248	Exit Light	EXL-8/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
249	Exit Light	EXL-9/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
250	Exit Light	EXL-9/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
251	Exit Light	EXL-9/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
252	Exit Light	EXL-9/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
253	Exit Light	EXL-10/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
254	Exit Light	EXL-10/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
255	Exit Light	EXL-10/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
256	Exit Light	EXL-10/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
257	Exit Light	EXL-11/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
258	Exit Light	EXL-11/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
259	Exit Light	EXL-11/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
260	Exit Light	EXL-11/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
261	Exit Light	EXL-12/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
262	Exit Light	EXL-12/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
263	Exit Light	EXL-12/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006

วันที่ประกาศใช้

1 ม.ค. 2564

สถานที่จัดเก็บ

แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม

อายุการจัดเก็บ

ตลอดอายุบริหาร

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไร่ดีไอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ตัวนับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
264	Exit Light	EXL-12/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
265	Exit Light	EXL-12A/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
266	Exit Light	EXL-12A/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
267	Exit Light	EXL-12A/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
268	Exit Light	EXL-12A/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
269	Exit Light	EXL-14/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
270	Exit Light	EXL-14/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
271	Exit Light	EXL-14/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
272	Exit Light	EXL-14/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
273	Exit Light	EXL-15/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
274	Exit Light	EXL-15/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
275	Exit Light	EXL-15/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
276	Exit Light	EXL-15/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
277	Exit Light	EXL-16/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
278	Exit Light	EXL-16/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
279	Exit Light	EXL-16/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
280	Exit Light	EXL-16/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
281	Exit Light	EXL-17/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
282	Exit Light	EXL-17/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
283	Exit Light	EXL-17/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
284	Exit Light	EXL-17/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
285	Exit Light	EXL-18/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
286	Exit Light	EXL-18/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
287	Exit Light	EXL-18/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
288	Exit Light	EXL-18/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
289	Exit Light	EXL-19/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
290	Exit Light	EXL-19/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
291	Exit Light	EXL-19/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
292	Exit Light	EXL-19/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
293	Exit Light	EXL-20/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
294	Exit Light	EXL-20/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
295	Exit Light	EXL-20/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
296	Exit Light	EXL-20/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006

วันที่ประกาศใช้

1 ม.ค. 2564

สถานที่จัดเก็บ

แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม

อายุการจัดเก็บ

ตลอดอายุบริหาร

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไร่ดีไอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ตัวนับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
297	Exit Light	EXL-21/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
298	Exit Light	EXL-21/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
299	Exit Light	EXL-21/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
300	Exit Light	EXL-21/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
301	Exit Light	EXL-22/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
302	Exit Light	EXL-22/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
303	Exit Light	EXL-22/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
304	Exit Light	EXL-22/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
305	Exit Light	EXL-23/1	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
306	Exit Light	EXL-23/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
307	Exit Light	EXL-23/3	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
308	Exit Light	EXL-23/4	ทางเดินส่วนกลาง	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
309	Two Wire Remote System	TWR	Electrical Room / ชั้น G-23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
310	Lightning Protection System	LN	ROOF	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
311	Obstruction Light	OBL	ROOF	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
Sanitary System (ระบบสุขาภิบาล)																
312	Float Control Valve	FCV	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
313	Transfer Pump	CWP1	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
314	Transfer Pump	CWP2	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
315	Transfer Pump	CWP3	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
316	Booster Pump	BP1	Booster Pump Room / ชั้น R	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
317	Booster Pump	BP2	Booster Pump Room / ชั้น R	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
318	Booster Pump	BP3	Booster Pump Room / ชั้น R	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
319	Ground water storage tank	GWT	ทางขึ้นลานจอดรถ					Y								
320	Roof water storage tank	RWT	ชั้นคาท้ำ					Y								
321	Pressure Reducing Valve	PRV1	ชาลิ้นน้ำ ชั้น 5	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
322	Pressure Reducing Valve	PRV2	ชาลิ้นน้ำ ชั้น 10	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
323	Pressure Reducing Valve	PRV3	ชาลิ้นน้ำ ชั้น 15	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
324	Pressure Reducing Valve	PRV	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
325	Sumersible Equalization pump	SWP1	บ่อน้ำปรับน้ำเสีย	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
326	Sumersible Equalization pump	SWP2	บ่อน้ำปรับน้ำเสีย	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
327	Sumersible Drainage pump	DP1	ด้านหลังอาคาร	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
328	Sumersible Drainage pump	DP2	ด้านหลังอาคาร	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและคู่มือปฏิบัติงานฝ่ายวิศวกรรม	ตลอดอายุบริหาร	ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ ไมล์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
329	Sumersible Drainage pump	DP3	ด้านหลังอาคาร	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
330	Sumersible Drainage pump	DP4	ด้านหลังอาคาร	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
331	Sumersible Drainage pump	SP1	ห้องพักรอ	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
332	Sumersible Drainage pump	SP2	ห้องพักรอ	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
333	Sumersible Drainage pump	DP5	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
334	Sumersible Drainage pump	SDP1	ใกล้กับปั๊ม ปรก.ทางเข้า	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
335	Sumersible Drainage pump	SDP2	ใกล้กับปั๊ม ปรก.ทางเข้า	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
Fire Alarm & Fire Protection System (ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และระบบป้องกันอัคคีภัย)																
336	Fire Alarm Control Panel	FCP	Control Room / ชั้น G	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
337	Fire Alarm Graphic Annunciator	FAA	Control Room / ชั้น G	M	M	○	M	M	H	M	M	○	M	M	Y	
338	Fire Protection Graphic Annunciation	FGA	Control Room / ชั้น G	M	M	○	M	M	Y	M	M	○	M	M	H	
339	Jockey Pump	JP	Fire pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	Y	M	M	○	M	M	H	
340	Diesel Engine Fire Pump	FP	Fire pump Room / ชั้น B	M	M	○	M	M	Y	M	M	○	M	M	H	
341	Fire Department Connection	FDC1	ใกล้กับปั๊ม ปรก. ด้านทางเข้า	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
342	Fire Department Connection	FDC2	ใกล้กับปั๊ม ปรก. ด้านทางเข้า	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
343	Fire Hose Cabnat	FHC-B/1	โดงทางเดินชั้น B สามแยกห้องปั๊ม	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
344	Fire Hose Cabnat	FHC-G/1	โดง Fireman lift / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
345	Fire Hose Cabnat	FHC-G/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
346	Fire Hose Cabnat	FHC-P2/1	โดง Fireman lift / ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
347	Fire Hose Cabnat	FHC-P2/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
348	Fire Hose Cabnat	FHC-P3/1	โดง Fireman lift / ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
349	Fire Hose Cabnat	FHC-P3/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
350	Fire Hose Cabnat	FHC-P4/1	โดง Fireman lift / ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
351	Fire Hose Cabnat	FHC-P4/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
352	Fire Hose Cabnat	FHC-5/1	โดง Fireman lift / ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
353	Fire Hose Cabnat	FHC-5/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
354	Fire Hose Cabnat	FHC-6/1	โดง Fireman lift / ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
355	Fire Hose Cabnat	FHC-6/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
356	Fire Hose Cabnat	FHC-7/1	โดง Fireman lift / ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
357	Fire Hose Cabnat	FHC-7/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
358	Fire Hose Cabnat	FHC-8/1	โดง Fireman lift / ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
359	Fire Hose Cabnat	FHC-8/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
360	Fire Hose Cabnat	FHC-9/1	โดง Fireman lift / ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 ม.ค. 2564	แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและคู่มือปฏิบัติงานฝ่ายวิศวกรรม	ตลอดอายุบริหาร	ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ ไมล์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
361	Fire Hose Cabnat	FHC-9/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
362	Fire Hose Cabnat	FHC-10/1	โดง Fireman lift / ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
363	Fire Hose Cabnat	FHC-10/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
364	Fire Hose Cabnat	FHC-11/1	โดง Fireman lift / ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
365	Fire Hose Cabnat	FHC-11/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
366	Fire Hose Cabnat	FHC-12/1	โดง Fireman lift / ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
367	Fire Hose Cabnat	FHC-12/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
368	Fire Hose Cabnat	FHC-12A/1	โดง Fireman lift / ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
369	Fire Hose Cabnat	FHC-12A/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
370	Fire Hose Cabnat	FHC-14/1	โดง Fireman lift / ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
371	Fire Hose Cabnat	FHC-14/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
372	Fire Hose Cabnat	FHC-15/1	โดง Fireman lift / ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
373	Fire Hose Cabnat	FHC-15/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
374	Fire Hose Cabnat	FHC-16/1	โดง Fireman lift / ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
375	Fire Hose Cabnat	FHC-16/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
376	Fire Hose Cabnat	FHC-17/1	โดง Fireman lift / ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
377	Fire Hose Cabnat	FHC-17/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
378	Fire Hose Cabnat	FHC-18/1	โดง Fireman lift / ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
379	Fire Hose Cabnat	FHC-18/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
380	Fire Hose Cabnat	FHC-19/1	โดง Fireman lift / ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
381	Fire Hose Cabnat	FHC-19/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
382	Fire Hose Cabnat	FHC-20/1	โดง Fireman lift / ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
383	Fire Hose Cabnat	FHC-20/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
384	Fire Hose Cabnat	FHC-21/1	โดง Fireman lift / ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
385	Fire Hose Cabnat	FHC-21/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
386	Fire Hose Cabnat	FHC-22/1	โดง Fireman lift / ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
387	Fire Hose Cabnat	FHC-22/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
388	Fire Hose Cabnat	FHC-23/1	โดง Fireman lift / ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
389	Fire Hose Cabnat	FHC-23/2	โดงทางเดิน ST3 ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
390	Fire Hose Cabnat	FHC-R/1	หน้าห้องเครื่อง Fireman lift / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
391	Fire Hose Cabnat	FHC-R/2	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3 / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
392	Fire Extinguisher CO ₂	FED-B/1	Electical Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
393	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-B/2	Electical Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)

ENG-SF-006

วันที่ประกาศใช้

1 ม.ค. 2564

สถานที่จัดเก็บ

แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม

อายุการจัดเก็บ

ตลอดอายุบริหาร

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ENG-WI-.....

หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายละเอียดเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
394	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-B/3	Electrical Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
395	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-B/4	Generator Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
396	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-B/5	Pump Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
397	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-B/6	โถงทางเดินชั้นB สามแยกห้องปั้ม	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
398	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-G/1	โถง Fireman lift / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
399	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-G/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
400	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-G/3	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
401	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-G/4	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
402	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-G/5	Electrical Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
403	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-P2/1	โถง Fireman lift / ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
404	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-P2/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น P2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
405	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-P3/1	โถง Fireman lift / ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
406	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-P3/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น P3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
407	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-P4/1	โถง Fireman lift / ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
408	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-P4/2	ลานจอดรถ ST3 ชั้น P4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
409	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-5/1	โถง Fireman lift / ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
410	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-5/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
411	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-5/3	Electrical Room / ชั้น 5	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
412	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-6/1	โถง Fireman lift / ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
413	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-6/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
414	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-6/3	Electrical Room / ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
415	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-7/1	โถง Fireman lift / ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
416	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-7/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
417	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-7/3	Electrical Room / ชั้น 7	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
418	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-8/1	โถง Fireman lift / ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
419	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-8/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
420	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-8/3	Electrical Room / ชั้น 8	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
421	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-9/1	โถง Fireman lift / ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
422	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-9/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
423	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-9/3	Electrical Room / ชั้น 9	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
424	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-10/1	โถง Fireman lift / ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
425	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-10/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
426	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-10/3	Electrical Room / ชั้น 10	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)																
ENG-SF-006			วันที่ประกาศใช้		สถานที่จัดเก็บ								อายุการจัดเก็บ		เอกสารที่เกี่ยวข้อง	
			1 ม.ค. 2564		แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม								ตลอดอายุบริหาร		ENG-WI-.....	
หน่วยงาน : ไรต์โอ มิกซ์			ปี :2566													
ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายละเอียดเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY ความถี่	MARCH ความถี่	APRIL ความถี่	MAY ความถี่	JUNE ความถี่	JULY ความถี่	AUGUST ความถี่	SEPTEMBER ความถี่	OCTOBER ความถี่	NOVEMBER ความถี่	DECEMBER ความถี่	JANUARY ความถี่	ผู้ดำเนินการ
427	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-11/1	โถง Fireman lift / ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
428	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-11/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
429	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-11/3	Electrical Room / ชั้น 11	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
430	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-12/1	โถง Fireman lift / ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
431	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-12/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
432	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-12/3	Electrical Room / ชั้น 12	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
433	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-12A/1	โถง Fireman lift / ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
434	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-12A/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
435	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-12A/3	Electrical Room / ชั้น 12A	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
436	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-14/1	โถง Fireman lift / ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
437	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-14/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
438	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-14/3	Electrical Room / ชั้น 14	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
439	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-15/1	โถง Fireman lift / ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
440	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-15/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
441	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-15/3	Electrical Room / ชั้น 15	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
442	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-16/1	โถง Fireman lift / ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
443	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-16/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
444	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-16/3	Electrical Room / ชั้น 16	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
445	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-17/1	โถง Fireman lift / ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
446	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-17/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
447	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-17/3	Electrical Room / ชั้น 17	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
448	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-18/1	โถง Fireman lift / ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
449	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-18/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
450	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-18/3	Electrical Room / ชั้น 18	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
451	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-19/1	โถง Fireman lift / ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
452	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-19/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
453	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-19/3	Electrical Room / ชั้น 19	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
454	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-20/1	โถง Fireman lift / ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
455	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-20/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
456	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-20/3	Electrical Room / ชั้น 20	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
457	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-21/1	โถง Fireman lift / ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
458	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-21/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
459	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-21/3	Electrical Room / ชั้น 21	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้ 1 ม.ค. 2564	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	อายุการจัดเก็บ ตลอดอายุบริหาร	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------------

หน่วยงาน : ใต้คิโง มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY ความถี่	MARCH ความถี่	APRIL ความถี่	MAY ความถี่	JUNE ความถี่	JULY ความถี่	AUGUST ความถี่	SEPTEMBER ความถี่	OCTOBER ความถี่	NOVEMBER ความถี่	DECEMBER ความถี่	JANUARY ความถี่	ผู้ดำเนินการ
460	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-22/1	โถง Fireman lift / ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
461	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-22/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
462	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-22/3	Electrical Room / ชั้น 22	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
463	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-23/1	โถง Fireman lift / ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
464	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-23/2	โถงทางเดิน ST3 ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
465	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-23/3	Electrical Room / ชั้น 23	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
466	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-23/4	หน้าห้องเครื่อง Fireman lift / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
467	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-23/5	หน้าประตูบันไดหนีไฟ ST3 / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
468	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-RF/1	Booster Pump Room/ ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
469	Fire Extinguisher (Dry Chemical)	FED-RF/2	Pressurized fan Room / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
470	Fire Extinguisher CO ₂	FED-RF/3	Fireman Lift Room / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
471	Fire Extinguisher CO ₂	FED-RF/4	Lift Room / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
Air Conditioning & Ventilation System (ระบบปรับอากาศ และระบายอากาศ)																
472	Split type Air condition	SPT-G/1	โถง นิติฯ / ชั้น G	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
473	Split type Air condition	SPT-G/2	Control Room / ชั้น G	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
474	Split type Air condition	SPT-G/3	Control Room / ชั้น G	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
475	Split type Air condition	SPT-G/4	Looby / ชั้น G	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
476	Split type Air condition	SPT-5/1	ห้องออกกำลังกาย / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
477	Split type Air condition	SPT-5/2	ห้องออกกำลังกาย / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
478	Split type Air condition	SPT-5/3	ห้องออกกำลังกาย / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
479	Split type Air condition	SPT-5/4	ห้องออกกำลังกาย / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
480	Split type Air condition	SPT-5/5	ห้องแยกประตอ / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
481	Split type Air condition	SPT-5/6	ห้องแยกประตอ / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
482	Split type Air condition	SPT-5/7	ห้องแยกประตอ / ชั้น 5	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
483	Split type Air condition	SPT	ห้องพักรับ	M	H	M	M	Q	M	M	Y	M	M	Q	M	
484	Exhaust fan	EXF-G/1	Electrical Room / ชั้น G	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
485	Exhaust fan	EXF-G/2	Electrical Room / ชั้น G	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
486	Exhaust fan	EXF-B/1	Transfer Pump Room / ชั้น B	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
487	Exhaust fan	EXF-R/1	ห้องเครื่องลิฟต์โดยสาร / ชั้น Roof	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
488	Exhaust fan	EXF-R/2	ห้องเครื่องลิฟต์โดยสาร / ชั้น Roof	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
489	Exhaust fan	EXF-R/3	Booster Pump Room / ชั้น Roof	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
490	Pressurized fan	PF	Pressurized fan Room / ชั้น Roof	M	M	Q	M	M	H	M	M	Q	M	M	Y	
Elevator System (ระบบลิฟท์)																

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN)



ENG-SF-006	วันที่ประกาศใช้ 1 ม.ค. 2564	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 7 : แผนงานและสรุปผลงานฝ่ายวิศวกรรม	อายุการจัดเก็บ ตลอดอายุบริหาร	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------------

หน่วยงาน : ใต้คิโง มิกซ์

ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY ความถี่	MARCH ความถี่	APRIL ความถี่	MAY ความถี่	JUNE ความถี่	JULY ความถี่	AUGUST ความถี่	SEPTEMBER ความถี่	OCTOBER ความถี่	NOVEMBER ความถี่	DECEMBER ความถี่	JANUARY ความถี่	ผู้ดำเนินการ
491	Passenger lift	PL-R/1	ห้องเครื่องลิฟท์ / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
492	Passenger lift	PL-R/2	ห้องเครื่องลิฟท์ / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
493	Passenger lift	PL-R/3	ห้องเครื่องลิฟท์ / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
494	Passenger lift	PL-G/1	ห้องเครื่องลิฟท์ / ชั้น 6	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
495	Fireman lift	FL-R/1	ห้องเครื่องลิฟท์ / ชั้น Roof	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
CCTV; MATV; PABX & Access Control System (ระบบกล้องวงจรปิด, โทรศัพท์รวม, โทรศัพท์ภายใน-ภายนอก และระบบควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่)																
496	Digital Video Recorder	DVR-G/1	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
497	Digital Video Recorder	DVR-G/2	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
498	Digital Video Recorder	DVR-G/3	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
499	Digital Video Recorder	DVR-G/4	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
500	Digital Video Recorder	DVR-G/5	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
501	Digital Video Recorder	DVR-G/6	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
502	Monitor	MT-G/1	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
503	Monitor	MT-G/2	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
504	Monitor	MT-G/3	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
505	Monitor	MT-G/4	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
506	Monitor	MT-G/5	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
507	Monitor	MT-G/6	Control Room / ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
508	Camera	CMR-L1	Lift 1	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
509	Camera	CMR-L2	Lift 2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
510	Camera	CMR-L3	Lift 3	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
511	Camera	CMR-L4	Lift Fire Man	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
512	Camera	CMR-B/1	ทางเดินห้อง Pump ชั้น B	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
513	Camera	CMR-GP1/1	ปั๊ม ปล. ขาเข้าอาคาร	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
514	Camera	CMR-GP1/2	ปั๊ม ปล. ขาเข้าอาคาร 2	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
515	Camera	CMR-GP1/3	ด้านหน้าอาคารทางเข้าอาคาร	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
516	Camera	CMR-GP1/4	ทางขึ้น ลานจอดรถ ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
517	Camera	CMR-GP1/5	ทางลง ลานจอดรถ ชั้น G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
518	Camera	CMR-GP1/6	ปั๊ม ปล. ขาออกอาคาร	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
519	Camera	CMR-GM1/1	ห้องนำ Max Valu	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
520	Camera	CMR-GM1/2	หน้าร้าน Max Valu ST.4	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
521	Camera	CMR-GM1/3	ทางเข้าหน้าร้าน Max Valu	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
522	Camera	CMR-GM1/4	บริเวณโต๊ะข้างร้าน Max Valu	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

ปี :2566[illegible]ปี :2566

ITEM (ลำดับ)	NAME OF MACHINE (รายชื่อเครื่องจักร)	CODE (รหัส)	LOCATION (สถานที่)	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER	JANUARY	ผู้ดำเนินการ
				ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	ความถี่	
Swimming Pool & Fountain System (ระบบสระว่ายน้ำ และน้ำพุ)																
622	Surge Tank	ST	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
623	Swimming Pool Pump	SWP-P4/1	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
624	Swimming Pool Pump	SWP-P4/2	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
625	Swimming Pool Sand Filter	SWSF-P4/1	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
626	Swimming Pool Sand Filter	SWSF-P4/2	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
627	Salt Chlorine Generator	SCG-P4/1	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
628	Salt Chlorine Generator	SCG-P4/2	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
629	Underwater lighting System	UW	Swimming Pool Room / ชั้น P4	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
630	Fountain Pump	FP	Fountain Pump Room / ชั้น B	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
631	Fountain Sand Filter	FSF	Fountain Pump Room / ชั้น B	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	
632	Mixing System	MXS	Fountain Pump Room / ชั้น B	M	M	□	M	M	H	M	M	□	M	M	Y	

ผู้จัดการอาคาร

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



1

ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI.....																		
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... () Booster pump.....																					
		เดือน.....ปี.....2566.....																					
		รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2																					
รายละเอียด	วันที่.....	วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟฟ้าแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดวัดความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเฟส																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP 0 / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP 145 / TP		145	145	147	145	147	145	147	145	147	143	149	145	143	144	145	146	145	143	145	147	145	143
แรงดันน้ำมันในระบบ (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / เฟส)	เฟส 1 (220 Volts)																						
	เฟส 2 (220 Volts)																						
	เฟส 3 (220 Volts)																						
	เฟส 4 (220 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส 1 (50A)																						
	เฟส 2 (50A)																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (50A)																						
	ตัววัด (50A)																						
การทำงานของขั้วอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังบำบัดน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ																							

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



1

ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI.....																		
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... () Booster pump.....																					
		เดือน.....ปี.....2566.....																					
		รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2																					
รายละเอียด	วันที่.....	วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟฟ้าแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดวัดความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเฟส																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP 0 / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP 145 / TP		145	147	145	145	147	143	145	149	145	143	145	147	145	145	143	145	145	145	147	145	145	147
แรงดันน้ำมันในระบบ (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / เฟส)	เฟส 1 (220 Volts)																						
	เฟส 2 (220 Volts)																						
	เฟส 3 (220 Volts)																						
	เฟส 4 (220 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส 1 (50A)																						
	เฟส 2 (50A)																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (50A)																						
	ตัววัด (50A)																						
การทำงานของขั้วอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังบำบัดน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ																							

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่ติดตั้ง แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการติดตั้ง 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	------------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		เดือน..... มีนาคม ปี..... 2566.....																	
		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22		วันที่ 23	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	ชุดมอเตอร์และคอนโทรลเลอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ชุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลต																			
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																			
ค่ามาตรฐาน BP 0 / TP																			
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																			
ค่ามาตรฐาน BP 145 / TP		145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน (PSI)																			
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / เฟส)	ชุดสาย Phase-N (220 Volt)																		
	ชุดเฟส R (380 Volt)																		
	ชุดเฟส S (380 Volt)																		
	ชุดเฟส T (380 Volt)																		
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส R BP / TP																		
	เฟส T BP / TP																		
ตำแหน่งการเดินเครื่อง	ตัววัด (ขนาด A)																		
	ตัววัด (ขนาด A)																		
การทำงานของสายอิเล็กทรอนิกส์																			
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ดำเนินการ	ช่างอาคาร																		
	เวลา																		
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																		
	ผู้จัดการอาคาร																		
รับทราบโดย																			

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่ติดตั้ง แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการติดตั้ง 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	------------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		เดือน..... มีนาคม ปี..... 2566.....																	
		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22		วันที่ 23	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	ชุดมอเตอร์และคอนโทรลเลอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ชุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลต																			
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																			
ค่ามาตรฐาน BP 0 / TP																			
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																			
ค่ามาตรฐาน BP 175 / TP		175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน (PSI)																			
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / เฟส)	ชุดสาย Phase-N (220 Volt)																		
	ชุดเฟส R (380 Volt)																		
	ชุดเฟส S (380 Volt)																		
	ชุดเฟส T (380 Volt)																		
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส R BP / TP																		
	เฟส T BP / TP																		
ตำแหน่งการเดินเครื่อง	ตัววัด (ขนาด A)																		
	ตัววัด (ขนาด A)																		
การทำงานของสายอิเล็กทรอนิกส์																			
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ดำเนินการ	ช่างอาคาร																		
	เวลา																		
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																		
	ผู้จัดการอาคาร																		
รับทราบโดย																			

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

รายละเอียด		เดือน.....ปี.....2566.....																			
		วันที่ 14..		วันที่ 15..		วันที่ 16..		วันที่ 17..		วันที่ 18..		วันที่ 19..		วันที่ 20..		วันที่ 21..		วันที่ 22..			
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2		
สถานะตู้ควบคุม	จุดหลอดไฟแสดงสถานะเริ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดวัดความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดแก๊สลิคส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
การขึ้นและหั่นและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
การหล่อขึ้นของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
จากระดับสูบน้ำ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
จำนวนท่อ																					
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
คำนวณความดัน BP 0 / TP		195	195	195	195	195	195	195	195	196	196	195	195	196	195	196	195	196	195		
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																					
คำนวณความดัน BP 195 / TP																					
แรงดันในถัง (BP) ตามมาตรฐาน PSI																					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / วัฏจักร)	ตู้จ่าย Pressure (220 Volts)																				
	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
บันทึกการวัดไฟฟ้า (Amp / วัตต์)	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
	ตู้ไฟ 20 (300 Volts)																				
ตำแหน่งการเดินเครื่อง	ตัวถัง (ขนาด M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	ตัวถัง (ขนาด A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
การทำงานของสายเคเบิลโทรศ																					
ระดับน้ำในถัง	ไฟฟ้า																				

รายละเอียด			เดือน.....ปี.....2566.....																			
			วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22		วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25		วันที่ 26	
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบ																					
	จุดเบรกเกอร์																					
	จุดไฟฉุกเฉิน																					
	จุดแสงฉุกเฉิน																					
	จุดสัญญาณ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	จุด Pressure Switch																					
	ตัวควบคุม																					
ความถี่ของเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					
	เครื่องสูบน้ำ																					
การเชื่อมต่อเครื่อง	มอเตอร์																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WH.....
อาคาร IDEO MIX PHAHOLOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump		รอบเช้า 1 รอบเย็น 2

รายละเอียด		เดือน... มีนาคม ...ปี... 2566.....																							
		วันที่...1...		วันที่...2...		วันที่...3...		วันที่...4...		วันที่...5...		วันที่...6...		วันที่...7...		วันที่...8...		วันที่...9...		วันที่...10...		วันที่...11...		วันที่...12...	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานที่ควบคุม	จุดตรวจเช็คสถานะระบบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเช็คระดับน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเช็คแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเช็คแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสังเกตเสียงและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกสูบ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนท่อ																									
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																									
ค่ามาตรฐาน BP 0 / TP		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																									
ค่ามาตรฐาน BP 125 / TP		125	125	125	125	125	126	126	125	125	126	126	125	126	125	126	125	126	125	125	125	125	125	125	125
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																									
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / Volt)	จุดเช็ค 1 (300 Volt)																								
	จุดเช็ค 2 (300 Volt)																								
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / Volt)	จุดเช็ค 1 (300 Volt)																								
	จุดเช็ค 2 (300 Volt)																								
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / Volt)	จุดเช็ค 1 (300 Volt)																								
	จุดเช็ค 2 (300 Volt)																								
ค่าแรงดัน	แรงดัน (PSI)																								
	แรงดัน (PSI)																								
การเดินเครื่อง	เดินเครื่อง (PSI)																								
	เดินเครื่อง (PSI)																								
การทำความสะอาดถังเก็บ																									
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																								
	ถังเก็บน้ำ																								
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																								
	เวลา																								
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																								
	ผู้จัดการอาคาร																								
หมายเหตุ																									

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WH.....
อาคาร IDEO MIX PHAHOLOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump		รอบเช้า 1 รอบเย็น 2

รายละเอียด		เดือน... มีนาคม ...ปี... 2566.....													
		วันที่...16...		วันที่...17...		วันที่...18...		วันที่...19...		วันที่...20...		วันที่...21...		วันที่...22...	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานที่ควบคุม	จุดตรวจเช็คสถานะระบบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเช็คระดับน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเช็คแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเช็คแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสังเกตเสียงและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกสูบ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนท่อ															
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)															
ค่ามาตรฐาน BP 0 / TP		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)															
ค่ามาตรฐาน BP 125 / TP		125	125	126	126	125	125	126	126	125	126	125	126	125	126
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI															
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / Volt)	จุดเช็ค 1 (300 Volt)														
	จุดเช็ค 2 (300 Volt)														
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / Volt)	จุดเช็ค 1 (300 Volt)														
	จุดเช็ค 2 (300 Volt)														
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / Volt)	จุดเช็ค 1 (300 Volt)														
	จุดเช็ค 2 (300 Volt)														
ค่าแรงดัน	แรงดัน (PSI)														
	แรงดัน (PSI)														
การเดินเครื่อง	เดินเครื่อง (PSI)														
	เดินเครื่อง (PSI)														
การทำความสะอาดถังเก็บ															
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ														
	ถังเก็บน้ำ														
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร														
	เวลา														
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง														
	ผู้จัดการอาคาร														
หมายเหตุ															

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรสูบน้ำ		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....																															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร ☒ Transfer pump ☐ Booster pump				รอบเช้า ☐ รอบบ่าย ☐																															
รายละเอียดยุติ		เดือน .. มีนาคม .. ปี .. 2566 ..																																			
สถานีควบคุม	จุดตรวจเช็คสถานะปั๊ม	วันที่ 1/5	1	2	วันที่ 2/5	1	2	วันที่ 3/5	1	2	วันที่ 4/5	1	2	วันที่ 5/5	1	2	วันที่ 6/5	1	2	วันที่ 7/5	1	2	วันที่ 8/5	1	2	วันที่ 9/5	1	2	วันที่ 10/5	1	2	วันที่ 11/5	1	2	วันที่ 12/5	1	2
	จุดตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดเช็คควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดเช็คแก๊ส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดเช็คต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวชี้วัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ความถี่ของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
จำนวนท่อ																																					
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																																					
ความดันฐาน BP / TP		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																																					
ความดันฐาน BP / TP		135	135	135	136	135	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135	136	135		
แรงดันภายใน (BP) ความดันฐาน PSI																																					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / Volts)	ตู้ Phase-A (220 Volts)																																				
	ตู้ Phase-B (220 Volts)																																				
	ตู้ Phase-C (220 Volts)																																				
	ตู้ Phase-0 (220 Volts)																																				
บันทึกการตรวจไฟฟ้า (Amps / Amps)	ตู้ 500 / TP																																				
	ตู้ 100 / TP																																				
ค่าแรงดัน	ตู้ 500 (500 A)																																				
	ตู้ 100 (100 A)																																				
การทำงานของสายเคเบิล																																					
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																																				
	ถังเก็บน้ำ																																				
	ถังเก็บน้ำ																																				
ผู้จัดทำบันทึก		ช่างอาคาร																																			
เวลา																																					
ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าช่าง																																			
รับทราบโดย		ผู้จัดการอาคาร																																			
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ																																			

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรสูบน้ำ		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....																															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร ☒ Transfer pump ☐ Booster pump				รอบเช้า ☐ รอบบ่าย ☐																															
รายละเอียดยุติ		เดือน .. มีนาคม .. ปี .. 2566 ..																																			
สถานีควบคุม	จุดตรวจเช็คสถานะปั๊ม	วันที่ 1	1	2	วันที่ 2	1	2	วันที่ 3	1	2	วันที่ 4	1	2	วันที่ 5	1	2	วันที่ 6	1	2	วันที่ 7	1	2	วันที่ 8	1	2	วันที่ 9	1	2	วันที่ 10	1	2	วันที่ 11	1	2	วันที่ 12	1	2
	จุดตรวจเช็ค	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดเช็คควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดเช็คแก๊ส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดเช็คต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวชี้วัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ความถี่ของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
จำนวนท่อ																																					
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																																					
ความดันฐาน BP / TP		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																																					
ความดันฐาน BP / TP		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45		
แรงดันภายใน (BP) ความดันฐาน PSI																																					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / Volts)	ตู้ Phase-A (220 Volts)																																				
	ตู้ Phase-B (220 Volts)																																				
	ตู้ Phase-C (220 Volts)																																				
	ตู้ Phase-0 (220 Volts)																																				
บันทึกการตรวจไฟฟ้า (Amps / Amps)	ตู้ 500 / TP																																				
	ตู้ 100 / TP																																				
ค่าแรงดัน	ตู้ 500 (500 A)																																				
	ตู้ 100 (100 A)																																				
การทำงานของสายเคเบิล																																					
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																																				
	ถังเก็บน้ำ																																				
	ถังเก็บน้ำ																																				
ผู้จัดทำบันทึก		ช่างอาคาร																																			
เวลา																																					
ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าช่าง																																			
รับทราบโดย		ผู้จัดการอาคาร																																			
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ																																			

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....													
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN				ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump... / Booster pump				รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2													
รายละเอียด		เดือน... มีนาคม ...ปี... 2566.....																			
		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัววัดสั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับและอุปกรณ์	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลลา																					
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																			
ค่ามาตรฐาน BP / TP		45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45																			
บันทึกแรงดันทางออก (psi)																					
ค่ามาตรฐาน BP / TP																					
แรงดันย้อนกลับ (BP) ตามมาตรฐาน PSI																					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้ไฟ Phase-N (220 Volts)																				
	ตู้ไฟ RS (380 Volts)																				
	ตู้ไฟ ST (380 Volts)																				
	ตู้ไฟ TR (380 Volts)																				
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส S RS / TP																				
	เฟส T RS / TP																				
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-500 V)																				
	ตัววัด (0-500 V)																				
การเดินเครื่อง	ตัววัด (0-500 A)																				
	ตัววัด (0-500 A)																				
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																					
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำดิบ																				
	ถังเก็บน้ำกลาง																				
	ถังเก็บน้ำสุดท้าย																				
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร																				
เวลา																					
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																				
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																				
หมายเหตุ	☒ ปกติ ☐																				

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN				ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump... / Booster pump				รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2															
รายละเอียด		เดือน... มีนาคม ...ปี... 2566.....																					
		วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25		วันที่ 26		วันที่ 27		วันที่ 28		วันที่ 29		วันที่ 30		วันที่ 31		วันที่		วันที่	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัววัดสั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
จากระดับและอุปกรณ์	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																					
ค่ามาตรฐาน BP / TP		45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45																					
บันทึกแรงดันทางออก (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันย้อนกลับ (BP) ตามมาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้ไฟ Phase-N (220 Volts)																						
	ตู้ไฟ RS (380 Volts)																						
	ตู้ไฟ ST (380 Volts)																						
	ตู้ไฟ TR (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส S RS / TP																						
	เฟส T RS / TP																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-500 V)																						
	ตัววัด (0-500 V)																						
การเดินเครื่อง	ตัววัด (0-500 A)																						
	ตัววัด (0-500 A)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำดิบ																						
	ถังเก็บน้ำกลาง																						
	ถังเก็บน้ำสุดท้าย																						
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ	☒ ปกติ ☐																						

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump... () Booster pump...		เดือน... มีนาคม ...ปี... 2566.....		รอบเช้า 1	รอบค่ำ 2

รายละเอียด	วันที่... 1...		วันที่... 2...		วันที่... 3...		วันที่... 4...		วันที่... 5...		วันที่... 6...		วันที่... 7...		วันที่... 8...		วันที่... 9...		วันที่... 10...		วันที่... 11...		
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดพิลลิ่งควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัววัดสั่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
จารบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																					
ค่ามาตรฐาน BP / TP		45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45																					
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันยอมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้ Motor Phase-A (220 Volts)																						
	ตู้เฟส RS (380 Volts)																						
	ตู้เฟส ST (380 Volts)																						
	ตู้เฟส TR (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส R BP / TP																						
	เฟส T BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-500 M)																						
	ตัววัด (0-500 A)																						
การทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	แจ้งได้ดิน																						
	แจ้งรับกลาง																						
	แจ้งคักคัก																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump... () Booster pump...		เดือน... มีนาคม ...ปี... 2566.....		รอบเช้า 1	รอบค่ำ 2

รายละเอียด	วันที่... 1...		วันที่... 2...		วันที่... 3...		วันที่... 4...		วันที่... 5...		วันที่... 6...		วันที่... 7...		วันที่... 8...		วันที่... 9...		วันที่... 10...		วันที่... 11...		
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดพิลลิ่งควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัววัดสั่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
จารบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																					
ค่ามาตรฐาน BP / TP		45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45																					
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันยอมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้ Motor Phase-A (220 Volts)																						
	ตู้เฟส RS (380 Volts)																						
	ตู้เฟส ST (380 Volts)																						
	ตู้เฟส TR (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส R BP / TP																						
	เฟส T BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-500 M)																						
	ตัววัด (0-500 A)																						
การทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	แจ้งได้ดิน																						
	แจ้งรับกลาง																						
	แจ้งคักคัก																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

อาจารย์ IDEO MIX PHAHOLYOTHIN	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการเก็บ	เลขที่การยืมของ
	1 พ.ค. 2561	แฟ้ม ENG 3 : ภาควิชาตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	1 ปี	ENG-WI-.....
		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump / Booster pump 2		รวมเข้า 1 1 2

[illegible]

ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้	สถานที่จัดเก็บ	อายุการจัดเก็บ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	1 พ.ค. 2561	แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... Booster pump. 3	1 ปี	ENG-WI-
รวมค่า 1 รวมค่า 2				

รายละเอียด		เดือน... มีนาคม ...ปี. 2566.....																					
		วันที่...1...		วันที่...2...		วันที่...3...		วันที่...4...		วันที่...5...		วันที่...6...		วันที่...7...		วันที่...8...		วันที่...9...		วันที่...10...		วันที่...11...	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะเบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกมือ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดไฟเตือนเบรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกมือ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การรบกวนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN				ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... (*) Booster pump.....				รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2															
รายละเอียด		เดือน..... มีนาคม..... ปี..... 2566.....																					
		วันที่ 12		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
สถานะตู้ควบคุม	ชุดคอยล์ต่อสถานะเป็น	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	ชุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ชุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันอยู่ในช่วง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volt) (โวลต์)	ชุดสาย Phase-N (220 Volt)																						
	ชุดไฟ 10 (300 Volt)																						
	ชุดไฟ 2T (300 Volt)																						
	ชุดไฟ 3T (300 Volt)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	ชุด 0 BP / TP																						
	ชุด 1 BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-50 A)																						
	ตัววัด (0-50 A)																						
การทำงานของสายอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN				ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... (*) Booster pump.....				รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2															
รายละเอียด		เดือน..... มีนาคม..... ปี..... 2566.....																					
		วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25		วันที่ 26		วันที่ 27		วันที่ 28		วันที่ 29		วันที่ 30		วันที่ 31		วันที่.....		วันที่.....	
สถานะตู้ควบคุม	ชุดคอยล์ต่อสถานะเป็น	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	ชุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ชุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ชุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันอยู่ในช่วง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volt) (โวลต์)	ชุดสาย Phase-N (220 Volt)																						
	ชุดไฟ 10 (300 Volt)																						
	ชุดไฟ 2T (300 Volt)																						
	ชุดไฟ 3T (300 Volt)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	ชุด 0 BP / TP																						
	ชุด 1 BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-50 A)																						
	ตัววัด (0-50 A)																						
การทำงานของสายอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่ติดตั้ง แท้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรสูบน้ำ	อายุการใช้งาน 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	--	-----------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร / Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

รายละเอียด		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบสถานะเบรก																						
	จุดเบรกเกอร์																						
	จุดปิดสวิตช์ควบคุม																						
	จุดแยกเบรกเกอร์																						
	จุด Pressure Switch																						
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
ความร้อนของมอเตอร์	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
การหล่อลื่นของมอเตอร์	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
งานต่อเวลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันย้อนกลับ (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องสูบน้ำ (psi) (วัดที่ / วัดที่)	ชุดสาย Phosor-A (220 Volts)																						
	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
	ชุดสาย TR (300 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps) (วัดที่ / วัดที่)	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps) (วัดที่ / วัดที่)	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
ค่าแรงดัน	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
การดำเนินการ	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
การดำเนินการของช่างเทคนิค	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้ดำเนินการ	ช่างอาคาร																						
	ช่างอาคาร																						
เวลา	ช่างอาคาร																						
	ช่างอาคาร																						
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่ติดตั้ง แท้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรสูบน้ำ	อายุการใช้งาน 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	--	-----------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร / Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

รายละเอียด		วันที่ 12		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบสถานะเบรก																						
	จุดเบรกเกอร์																						
	จุดปิดสวิตช์ควบคุม																						
	จุดแยกเบรกเกอร์																						
	จุด Pressure Switch																						
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
ความร้อนของมอเตอร์	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
การหล่อลื่นของมอเตอร์	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
งานต่อเวลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันย้อนกลับ (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องสูบน้ำ (psi) (วัดที่ / วัดที่)	ชุดสาย Phosor-A (220 Volts)																						
	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
	ชุดสาย TR (300 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps) (วัดที่ / วัดที่)	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps) (วัดที่ / วัดที่)	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
ค่าแรงดัน	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
การดำเนินการ	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
การดำเนินการของช่างเทคนิค	ชุดสาย PS (300 Volts)																						
	ชุดสาย ST (300 Volts)																						
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้ดำเนินการ	ช่างอาคาร																						
	ช่างอาคาร																						
เวลา	ช่างอาคาร																						
	ช่างอาคาร																						
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่ติดตั้ง แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการติดตั้ง 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	------------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		วันที่ 23	วันที่ 24	วันที่ 25	วันที่ 26	วันที่ 27	วันที่ 28	วันที่ 29	วันที่ 30	วันที่ 31	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
สถานะตู้ควบคุม	จุดตรวจไฟแสดงสถานะเบม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม															
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ค่ามาตรฐาน BP / TP		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)															
ค่ามาตรฐาน BP / TP															
แรงดันลมในถังลม (BP) ตามมาตรฐาน PSI															
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / 3 phase)	ตู้สวิตช์ Phase-M (220 Volt)														
	ตู้เฟส ST (300 Volt)														
	ตู้เฟส ST (300 Volt)														
	ตู้เฟส TR (300 Volt)														
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / 3 phase)	เฟส R BP / TP														
	เฟส T BP / TP														
ตำแหน่ง	ตัวมอเตอร์ (ขนาด M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวมอเตอร์ (ขนาด A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การดำเนินงาน	การดำเนินงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	การดำเนินงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร														
	เวลา	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง														
	ผู้จัดทำบันทึก														
รับทราบโดย	ผู้จัดทำบันทึก														
	ผู้จัดทำบันทึก														

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่ติดตั้ง แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการติดตั้ง 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	------------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5	วันที่ 6	วันที่ 7	วันที่ 8	วันที่ 9	วันที่ 10	วันที่ 11	วันที่ 12	วันที่ 13	วันที่ 14
สถานะตู้ควบคุม	จุดตรวจไฟแสดงสถานะเบม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม															
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)															
ค่ามาตรฐาน BP / TP															
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)															
ค่ามาตรฐาน BP / TP															
แรงดันลมในถังลม (BP) ตามมาตรฐาน PSI															
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volt / 3 phase)	ตู้สวิตช์ Phase-M (220 Volt)														
	ตู้เฟส ST (300 Volt)														
	ตู้เฟส ST (300 Volt)														
	ตู้เฟส TR (300 Volt)														
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / 3 phase)	เฟส R BP / TP														
	เฟส T BP / TP														
ตำแหน่ง	ตัวมอเตอร์ (ขนาด M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวมอเตอร์ (ขนาด A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การดำเนินงาน	การดำเนินงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	การดำเนินงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร														
	เวลา	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง														
	ผู้จัดทำบันทึก														
รับทราบโดย	ผู้จัดทำบันทึก														
	ผู้จัดทำบันทึก														

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....		เดือน..... กุมภาพันธ์.....ปี.....2566.....		รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2	

รายละเอียด		วันที่ 13		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนของมอเตอร์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นของมอเตอร์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกแรงดันทางออก (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
แรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้สาย Phase-N (220 Volts)																						
	ตู้เฟส R (380 Volts)																						
	ตู้เฟส S (380 Volts)																						
	ตู้เฟส T (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส R BP..... / TP.....																						
	เฟส S BP..... / TP.....																						
	เฟส T BP..... / TP.....																						
	ค่าแรงดัน	ค่าเฉลี่ย (ค่า M)																					
การเดินเครื่อง	สับไมล์ (ค่า A)																						
	การทำงานของเซอร์โวลิกโทร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	สวิตช์ได้ดิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังรับน้ำกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังพักน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☐																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....		เดือน..... กุมภาพันธ์.....ปี.....2566.....		รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2	

รายละเอียด		วันที่ 13		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดต่อไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนของมอเตอร์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นของมอเตอร์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกแรงดันทางออก (psi)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
แรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้สาย Phase-N (220 Volts)																						
	ตู้เฟส R (380 Volts)																						
	ตู้เฟส S (380 Volts)																						
	ตู้เฟส T (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส R BP..... / TP.....																						
	เฟส S BP..... / TP.....																						
	เฟส T BP..... / TP.....																						
	ค่าแรงดัน	ค่าเฉลี่ย (ค่า M)																					
การเดินเครื่อง	สับไมล์ (ค่า A)																						
	การทำงานของเซอร์โวลิกโทร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	สวิตช์ได้ดิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังรับน้ำกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังพักน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☐																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	------------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร (Transfer pump) () Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดบอดไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดพิวลิเวอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จุด Pressure Switch	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การขึ้นและลงเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกสูบ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน		PSI																					
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / 3 phase)	เฟส 1 (300 Volts)																						
	เฟส 2 (300 Volts)																						
	เฟส 3 (300 Volts)																						
	เฟส 4 (300 Volts)																						
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / 1 phase)	เฟส 1 (240 Volts)																						
	เฟส 2 (240 Volts)																						
	เฟส 3 (240 Volts)																						
	เฟส 4 (240 Volts)																						
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / 1 phase)	เฟส 1 (240 Volts)																						
	เฟส 2 (240 Volts)																						
	เฟส 3 (240 Volts)																						
	เฟส 4 (240 Volts)																						
ค่าแรงดัน	ตัวควบคุม (PSI)																						
	ตัวควบคุม (PSI)																						
การเดินเครื่อง	ตัวควบคุม (PSI)																						
	ตัวควบคุม (PSI)																						
การทำการของเครื่องไฟฟ้า																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
	เวลา																						
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
	รับทราบโดย																						
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012	วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....
------------	--------------------------------	---	------------------------	-------------------------------------

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร (Transfer pump) () Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		วันที่ 12		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดบอดไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดพิวลิเวอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จุด Pressure Switch	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การขึ้นและลงเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกสูบ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเพลา																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน		PSI																					
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / 3 phase)	เฟส 1 (300 Volts)																						
	เฟส 2 (300 Volts)																						
	เฟส 3 (300 Volts)																						
	เฟส 4 (300 Volts)																						
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / 1 phase)	เฟส 1 (240 Volts)																						
	เฟส 2 (240 Volts)																						
	เฟส 3 (240 Volts)																						
	เฟส 4 (240 Volts)																						
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / 1 phase)	เฟส 1 (240 Volts)																						
	เฟส 2 (240 Volts)																						
	เฟส 3 (240 Volts)																						
	เฟส 4 (240 Volts)																						
ค่าแรงดัน	ตัวควบคุม (PSI)																						
	ตัวควบคุม (PSI)																						
การเดินเครื่อง	ตัวควบคุม (PSI)																						
	ตัวควบคุม (PSI)																						
การทำการของเครื่องไฟฟ้า																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
	เวลา																						
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
	รับทราบโดย																						
หมายเหตุ		☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ																					

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump		เดือน.....ปี.....2566.....		รอบเช้า 1		รอบค่ำ 2	

รายละเอียด		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	ชุดมอเตอร์และสายเคเบิล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ชุดฟิวส์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ชุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ชุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ชุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
ความร้อนของมอเตอร์	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
การหล่อลื่นของมอเตอร์	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
จำนวนท่อ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130										
แรงดันแรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130										
บันทึกแรงดันแรงดันไฟฟ้า (V) (Volts / Volts)	ชุดสาย Phase-N (220 Volts)																						
	ชุดสาย ST (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	ชุดสาย TR (380 Volts)																						
	ชุดสาย TP																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	ชุดสาย ST																						
	ชุดสาย TP																						
การเดินเครื่อง	ตัวตู้ (ขนาด M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ตัวตู้ (ขนาด A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
การทำงานของสายเคเบิลโทร		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
ผู้จัดบันทึก	ช่างอาคาร																						
เวลา		09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump		เดือน.....ปี.....2566.....		รอบเช้า 1		รอบค่ำ 2	

รายละเอียด		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	ชุดมอเตอร์และสายเคเบิล																						
	ชุดฟิวส์ควบคุม																						
	ชุดแมกเนติกส์																						
	ชุดรีเลย์ต่างๆ																						
	ชุด Pressure Switch																						
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม																						
	มอเตอร์																						
ความร้อนของมอเตอร์	เครื่องสูบน้ำ																						
	มอเตอร์																						
การหล่อลื่นของมอเตอร์	เครื่องสูบน้ำ																						
	มอเตอร์																						
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ																						
	มอเตอร์																						
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ																						
	มอเตอร์																						
จำนวนท่อ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP																							
แรงดันแรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันแรงดันไฟฟ้า (V) (Volts / Volts)	ชุดสาย Phase-N (220 Volts)																						
	ชุดสาย ST (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	ชุดสาย TR (380 Volts)																						
	ชุดสาย TP																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	ชุดสาย ST																						
	ชุดสาย TP																						
การเดินเครื่อง	ตัวตู้ (ขนาด M)																						
	ตัวตู้ (ขนาด A)																						
การทำงานของสายเคเบิลโทร																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
	ถังเก็บน้ำ																						
ผู้จัดบันทึก	ช่างอาคาร																						
เวลา		09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.	09:00 น.	14:00 น.
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WH.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... () Booster pump.....				รอบเช้า 1 รอบเย็น 2	

เดือน..... กุมภาพันธ์..... ปี..... 2566.....

รายละเอียด	วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานีสูบน้ำควบคุม	จุดต่อไฟและสถานะอื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดพิลลิ่งควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเฟลต																		
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ค่ามาตรฐาน BP / TP.....		40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
บันทึกแรงดันทางออก (psi)		40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
ค่ามาตรฐาน BP / TP.....		40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
แรงดันในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																		
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้ Motor Phase-N (220 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ Motor R (380 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ Motor S (380 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ Motor T (380 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกการวัดไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส R BP / TP.....	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เฟส S BP / TP.....	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ค่าแรงดัน	ตัวต่อ (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวต่อ (ค่า A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์	วาล์วเปิด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	วาล์วปิด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร																	
เวลา																		
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																	
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																	
หมายเหตุ	☒ ปกติ ☐																	

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WH.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... () Booster pump.....				รอบเช้า 1 รอบเย็น 2	

เดือน..... กุมภาพันธ์..... ปี..... 2566.....

รายละเอียด	วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25		วันที่ 26		วันที่ 27		วันที่ 28		วันที่ 29		วันที่ 30		วันที่ 31	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานีสูบน้ำควบคุม	จุดต่อไฟและสถานะอื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดพิลลิ่งควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเฟลต																		
บันทึกแรงดันทางเข้า (psi)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ค่ามาตรฐาน BP / TP.....		40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
บันทึกแรงดันทางออก (psi)		40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
ค่ามาตรฐาน BP / TP.....		40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
แรงดันในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																		
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ตู้ Motor Phase-N (220 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ Motor R (380 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ Motor S (380 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ Motor T (380 Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกการวัดไฟฟ้า (Amps / แอมป์)	เฟส R BP / TP.....	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เฟส S BP / TP.....	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ค่าแรงดัน	ตัวต่อ (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวต่อ (ค่า A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์	วาล์วเปิด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	วาล์วปิด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำบันทึก	ช่างอาคาร																	
เวลา																		
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																	
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																	
หมายเหตุ	☒ ปกติ ☐																	

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ เติม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรสูบน้ำ	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....												
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... () Booster pump.....		รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2													
รายละเอียดยุติ		เดือน..... กุมภาพันธ์.....ปี.....2566.....															
สถานะตู้ควบคุม	จุดหยุดไฟและสถานะเบรก	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....
	จุดเบรกเกอร์																
	จุดฟิวส์ควบคุม																
	จุดแมกเนติกส์																
	จุดรีเลย์ต่างๆ																
	จุด Pressure Switch																
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม																
	มอเตอร์																
ความถี่ของแรงดันเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
การหล่อลื่นของเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
จำนวนค่า																	
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																	
ค่ามาตรฐาน BP / TP																	
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																	
ค่ามาตรฐาน BP / TP																	
แรงดันแรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																	
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	ตู้สาย Phase-N (220 Volts)																
	ตู้สาย 3P (380 Volts)																
	ตู้สาย 3P (380 Volts)																
	ตู้สาย 3P (380 Volts)																
บันทึกกระแสไฟฟ้า	เฟส 3 BP																
	เฟส 3 TP																
ค่าแรงดัน	เฟส 3 BP																
	เฟส 3 TP																
การเดินเครื่อง	ตัววัด (ขนาด M)																
	ตัววัด (ขนาด A)																
การทำงานของสายเคเบิลโทร																	
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																
	ถังเก็บน้ำ																
	ถังเก็บน้ำ																
ผู้ควบคุม	ช่างอาคาร																
	เวลา																
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																
	เวลา																
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																
	เวลา																
หมายเหตุ																	

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ เติม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรสูบน้ำ	อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....												
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN		ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... () Booster pump.....		รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2													
รายละเอียดยุติ		เดือน..... กุมภาพันธ์.....ปี.....2566.....															
สถานะตู้ควบคุม	จุดหยุดไฟและสถานะเบรก	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....
	จุดเบรกเกอร์																
	จุดฟิวส์ควบคุม																
	จุดแมกเนติกส์																
	จุดรีเลย์ต่างๆ																
	จุด Pressure Switch																
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม																
	มอเตอร์																
ความถี่ของแรงดันเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
การหล่อลื่นของเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
รอยรั่วและซีล	เครื่องสูบน้ำ																
	มอเตอร์																
จำนวนค่า																	
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																	
ค่ามาตรฐาน BP / TP																	
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																	
ค่ามาตรฐาน BP / TP																	
แรงดันแรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																	
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	ตู้สาย Phase-N (220 Volts)																
	ตู้สาย 3P (380 Volts)																
	ตู้สาย 3P (380 Volts)																
	ตู้สาย 3P (380 Volts)																
บันทึกกระแสไฟฟ้า	เฟส 3 BP																
	เฟส 3 TP																
ค่าแรงดัน	เฟส 3 BP																
	เฟส 3 TP																
การเดินเครื่อง	ตัววัด (ขนาด M)																
	ตัววัด (ขนาด A)																
การทำงานของสายเคเบิลโทร																	
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ																
	ถังเก็บน้ำ																
	ถังเก็บน้ำ																
ผู้ควบคุม	ช่างอาคาร																
	เวลา																
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																
	เวลา																
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																
	เวลา																
หมายเหตุ																	

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....									
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN			ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... / Booster pump.....		รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2										
รายละเอียด		เดือน..... กุมภาพันธ์..... ปี..... 2566.....													
		วันที่ 23	วันที่ 24	วันที่ 25	วันที่ 26	วันที่ 27	วันที่ 28	วันที่ 29	วันที่ 30	วันที่ 31	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะ	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดพิลลิ่งควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและฟัด	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเตล															
บันทึกการเดินทางเข้า (cm)															
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกการเดินทางออก (cm)															
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI															
บันทึกการเดินเครื่อง (V)	จุดวัด Phase-A (220 Volt)														
	จุดวัด S1 (380 Volt)														
	จุดวัด S2 (380 Volt)														
	จุดวัด T1 (380 Volt)														
บันทึกการเดินเครื่อง (A)	เฟส S1														
	เฟส T1														
ค่าแรงดัน	ตัวตู้ (ค่า A)														
	ตัวมอเตอร์ (ค่า A)														
การทำงานของสายอิเล็กทรอนิกส์															
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ														
	ถังบำบัดน้ำ														
	ถังพักน้ำ														
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร														
เวลา		09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น.													
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง														
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร														
หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ															

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561	สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี	เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....									
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN			ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... / Booster pump.....		รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2										
รายละเอียด		เดือน..... กุมภาพันธ์..... ปี..... 2566.....													
		วันที่ 23	วันที่ 24	วันที่ 25	วันที่ 26	วันที่ 27	วันที่ 28	วันที่ 29	วันที่ 30	วันที่ 31	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะ	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดพิลลิ่งควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	ตัวตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและฟัด	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนเตล															
บันทึกการเดินทางเข้า (cm)															
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
บันทึกการเดินทางออก (cm)															
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI															
บันทึกการเดินเครื่อง (V)	จุดวัด Phase-A (220 Volt)														
	จุดวัด S1 (380 Volt)														
	จุดวัด S2 (380 Volt)														
	จุดวัด T1 (380 Volt)														
บันทึกการเดินเครื่อง (A)	เฟส S1														
	เฟส T1														
ค่าแรงดัน	ตัวตู้ (ค่า A)														
	ตัวมอเตอร์ (ค่า A)														
การทำงานของสายอิเล็กทรอนิกส์															
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ														
	ถังบำบัดน้ำ														
	ถังพักน้ำ														
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร														
เวลา		09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น. 09:00 น. 14:00 น.													
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง														
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร														
หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ															

หมายเหตุ	☒ ปกติ	☐
----------	--	--------------------------

หมายเหตุ	☒ ไม่ดี	☐
----------	---	--------------------------

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่ติดตั้ง แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการติดตั้ง 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN																							
ชื่อเครื่องจักร (Transfer pump) () Booster pump.....																							
รอบเช้า 1 รอบเย็น 2																							
รายละเอียด		เดือน																					
		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะ	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดสวิตช์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนรอบ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP																							
แรงดันบนใบพัด (BP) ค่ามาตรฐาน																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ผู้ผลิต (220 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ค่าแรงดัน	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
การเดินเครื่อง	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ระดับน้ำในถัง	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ผู้ควบคุม	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
เวลา	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
รับทราบโดย	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่ติดตั้ง แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการติดตั้ง 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN																							
ชื่อเครื่องจักร (Transfer pump) () Booster pump.....																							
รอบเช้า 1 รอบเย็น 2																							
รายละเอียด		เดือน																					
		วันที่ 12		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะ	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดสวิตช์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนรอบ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP																							
แรงดันบนใบพัด (BP) ค่ามาตรฐาน																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	ผู้ผลิต (220 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ค่าแรงดัน	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
การเดินเครื่อง	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ระดับน้ำในถัง	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ผู้ควบคุม	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
เวลา	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
รับทราบโดย	ผู้ผลิต (380 Volts)																						
	ผู้ผลิต (380 Volts)																						

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ
แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร ☒ Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

รายละเอียด		เดือน.....ปี.....																					
		วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25		วันที่ 26		วันที่ 27		วันที่ 28		วันที่ 29		วันที่ 30		วันที่		วันที่		วันที่	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบและสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสลับเฟสและแรงดัน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของมอเตอร์เครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบมอเตอร์เครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จอร์นและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและจาร	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP..... 0 PSI		PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP..... 130 PSI		PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volt / โวลต์)	ตู้สาย Phase-N (220 Volt)																						
	ตู้สาย RS (380 Volt)																						
	ตู้สาย ST (380 Volt)																						
	ตู้สาย TR (380 Volt)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส S BP..... / TP.....																						
	เฟส T BP..... / TP.....																						
ตำแหน่ง	ตัวต่อ (ขนาด M)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
การเดินเครื่อง	ตัวต่อ (ขนาด A)																						
การทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	แท่งวัดระดับ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	แท่งวัดชั้นกลาง																						
	แท่งวัดค่าต่ำ																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ
แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร ☒ Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

รายละเอียด		เดือน.....ปี.....																					
		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบและสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสลับเฟสและแรงดัน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของมอเตอร์เครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบมอเตอร์เครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จอร์นและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและจาร	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP..... 0 PSI		PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP..... 130 PSI		PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI	PSI
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volt / โวลต์)	ตู้สาย Phase-N (220 Volt)																						
	ตู้สาย RS (380 Volt)																						
	ตู้สาย ST (380 Volt)																						
	ตู้สาย TR (380 Volt)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส S BP..... / TP.....																						
	เฟส T BP..... / TP.....																						
ตำแหน่ง	ตัวต่อ (ขนาด M)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
การเดินเครื่อง	ตัวต่อ (ขนาด A)																						
การทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	แท่งวัดระดับ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	แท่งวัดชั้นกลาง																						
	แท่งวัดค่าต่ำ																						
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้

1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ

แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ

อายุการเก็บ

1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ENG-WF-.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร (1) Transfer pump (2) Booster pump

รอบเช้า

1

รอบบ่าย

2

รายละเอียด		วันที่ 12		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดหยุดไฟฉุกเฉินสถานะขึ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดรีเลย์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับและเปิดและเลือก	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวสับควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความพร้อมขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับและถูกป้อน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานตรวจพบ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP 0 PSI																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP 130 PSI																							
แรงดันบนในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันและอุณหภูมิ	อุณหภูมิ Phase-A (220 Volts)																						
	อุณหภูมิ RS (380 Volts)																						
	อุณหภูมิ ST (380 Volts)																						
	อุณหภูมิ TR (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า	เฟส R BP / TP																						
	เฟส S BP / TP																						
	เฟส T BP / TP																						
	เฟส L BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ค่าแรงดัน (Volts)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
การเดินเครื่อง	การเดินเครื่อง (Amperes)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังรับน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังบำบัดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้

1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ

แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ

อายุการเก็บ

1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ENG-WF-.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร (1) Transfer pump (2) Booster pump

รอบเช้า

1

รอบบ่าย

2

รายละเอียด		วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25		วันที่ 26		วันที่ 27		วันที่ 28		วันที่ 29		วันที่ 30		วันที่ 31		วันที่ 32		วันที่ 33	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดหยุดไฟฉุกเฉินสถานะขึ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดรีเลย์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับและเปิดและเลือก	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวสับควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความพร้อมขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับและถูกป้อน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานตรวจพบ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP 0 PSI																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ค่ามาตรฐาน BP / TP 130 PSI																							
แรงดันบนในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันและอุณหภูมิ	อุณหภูมิ Phase-A (220 Volts)																						
	อุณหภูมิ RS (380 Volts)																						
	อุณหภูมิ ST (380 Volts)																						
	อุณหภูมิ TR (380 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า	เฟส R BP / TP																						
	เฟส S BP / TP																						
	เฟส T BP / TP																						
	เฟส L BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ค่าแรงดัน (Volts)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
การเดินเครื่อง	การเดินเครื่อง (Amperes)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังรับน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังบำบัดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ
แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI-.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับเปลี่ยนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับและอุปกรณ์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0																					
ค่ามาตรฐาน BP		130 PSI																					
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		130																					
ค่ามาตรฐาน BP		130																					
แรงดันในถัง (BP) ตามมาตรฐาน		PSI																					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	จุด Phase-A (220 Volts)																						
	จุด Phase-B (220 Volts)																						
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	จุด Phase-C (220 Volts)																						
	จุด Phase-N (220 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า	จุด 1 BP																						
	จุด 2 BP																						
ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย (เฉลี่ย AM)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
	ค่าเฉลี่ย (เฉลี่ย AM)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ระดับน้ำในถัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ระดับน้ำในถัง																						
ผู้จัดทำ		ช่างอาคาร																					
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าช่าง																					
รับทราบโดย		ผู้จัดการอาคาร																					

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ
แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI-.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบค่ำ 2

รายละเอียด		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22		วันที่ 23		วันที่ 24		วันที่ 25	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับเปลี่ยนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับและอุปกรณ์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0																					
ค่ามาตรฐาน BP		130 PSI																					
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		130																					
ค่ามาตรฐาน BP		130																					
แรงดันในถัง (BP) ตามมาตรฐาน		PSI																					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	จุด Phase-A (220 Volts)																						
	จุด Phase-B (220 Volts)																						
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	จุด Phase-C (220 Volts)																						
	จุด Phase-N (220 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า	จุด 1 BP																						
	จุด 2 BP																						
ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย (เฉลี่ย AM)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
	ค่าเฉลี่ย (เฉลี่ย AM)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ระดับน้ำในถัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ระดับน้ำในถัง																						
ผู้จัดทำ		ช่างอาคาร																					
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าช่าง																					
รับทราบโดย		ผู้จัดการอาคาร																					

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WF-.....																	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN																									
ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....																									
เดือน.....ปี.....																									
รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2																									
รายละเอียด		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11		วันที่ 12	
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบแสดงสถานะ	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม																									
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																									
ความดันฐาน BP / TP																									
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																									
ความดันฐาน BP / TP		145	147	145	147	145	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147
แรงดันลมในถังลม (BP) ความดันฐาน PSI																									
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Vrms / Vrms)	จุด Phase-N (220 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	จุด Phase-N (380 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
ค่าแรงดัน	จุด Phase-N (380 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
การเดินเครื่อง	จุด Phase-N (380 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
การทำงานของเครื่องจักรอัตโนมัติ																									
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังบำบัดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																								
เวลา																									
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																								
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																								

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WF-.....																	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN																									
ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump.....																									
เดือน.....ปี.....																									
รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2																									
รายละเอียด		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11		วันที่ 12	
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบแสดงสถานะ	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตัวควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสั่นสะเทือนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานต่อเติม																									
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																									
ความดันฐาน BP / TP																									
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		50 PSI	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
แรงดันลมในถังลม (BP) ความดันฐาน PSI																									
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Vrms / Vrms)	จุด Phase-N (220 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	จุด Phase-N (380 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
ค่าแรงดัน	จุด Phase-N (380 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
การเดินเครื่อง	จุด Phase-N (380 Vrms)																								
	จุด Phase-SS (380 Vrms)																								
การทำงานของเครื่องจักรอัตโนมัติ																									
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังบำบัดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																								
เวลา																									
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																								
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																								

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการคิดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN				ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... (X) Booster pump.....				รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2															
รายละเอียด		เดือน.....ปี.....																					
		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..			
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบและกดปุ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดสวิตช์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับและเชื่อมและเลือก	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวสับควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบร้อยของเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นของเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานซ่อมแซม		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกการตรวจเช็ค (ps)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																							
บันทึกการตรวจเช็คทางออก (ps)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกการตรวจเช็คไฟฟ้า (Volt / โวลต์)	ตู้ไฟ Phase-A (220 Volts)																						
	ตู้ไฟ PS (380 Volts)																						
	ตู้ไฟ ST (380 Volts)																						
	ตู้ไฟ TR (380 Volts)																						
บันทึกการตรวจเช็คไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส R BP..... / TP.....																						
	เฟส S BP..... / TP.....																						
	เฟส T BP..... / TP.....																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-500 V)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การเดินเครื่อง	ฮัลโตนี (0-50 A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทำงานของวงจรอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	แท่งวัดระดับ																						
	แท่งวัดปริมาณ																						
	แท่งวัดค่าไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการคิดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....															
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN				ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump..... (X) Booster pump.....				รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2															
รายละเอียด		เดือน.....ปี.....																					
		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..		วันที่ 1..			
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบและกดปุ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดสวิตช์ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับและเชื่อมและเลือก	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตัวสับควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบร้อยของเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นของเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานซ่อมแซม		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกการตรวจเช็ค (ps)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																							
บันทึกการตรวจเช็คทางออก (ps)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
แรงดันลมในถังลม (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																							
บันทึกการตรวจเช็คไฟฟ้า (Volt / โวลต์)	ตู้ไฟ Phase-A (220 Volts)																						
	ตู้ไฟ PS (380 Volts)																						
	ตู้ไฟ ST (380 Volts)																						
	ตู้ไฟ TR (380 Volts)																						
บันทึกการตรวจเช็คไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส R BP..... / TP.....																						
	เฟส S BP..... / TP.....																						
	เฟส T BP..... / TP.....																						
ค่าแรงดัน	ตัววัด (0-500 V)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การเดินเครื่อง	ฮัลโตนี (0-50 A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทำงานของวงจรอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	แท่งวัดระดับ																						
	แท่งวัดปริมาณ																						
	แท่งวัดค่าไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้จัดทำ	ช่างอาคาร																						
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าช่าง																						
รับทราบโดย	ผู้จัดการอาคาร																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI-.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

เพิ่ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์
หรือเครื่องจักร () Transfer pump..... (X) Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

รายละเอียด		เดือน.....มิถุนายน.....ปี.....๖๖.....																					
		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
สถานะผู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดตรวจสอบคาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดวัดแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสังเกตเสียงและแรงสั่น	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับของน้ำมัน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและเวลา	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนคน																							
บันทึกการตรวจพบ (PS)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																							
บันทึกการตรวจพบ (PS)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																							
แรงดันในระบบ (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																							
บันทึกการตรวจพบ (PS)	จุดวัดแรงดัน (220 Volts)																						
	จุดวัดแรงดัน (300 Volts)																						
	จุดวัดแรงดัน (300 Volts)																						
	จุดวัดแรงดัน (300 Volts)																						
บันทึกการตรวจพบ (PS)	ค่า SP..... / TP.....																						
	ค่า SP..... / TP.....																						
	ค่า SP..... / TP.....																						
	ค่า SP..... / TP.....																						
ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย (ค่า M)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
	ค่าเฉลี่ย (ค่า A)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ

☒ ปกติ

☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI-.....

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

เพิ่ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์
หรือเครื่องจักร () Transfer pump..... (X) Booster pump.....

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

รายละเอียด		เดือน.....มิถุนายน.....ปี.....๖๖.....																					
		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
สถานะผู้ควบคุม	จุดทดสอบไฟแสดงสถานะ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดตรวจสอบคาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดวัดแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสังเกตเสียงและแรงสั่น	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบระดับเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับของน้ำมัน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและเวลา	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนคน																							
บันทึกการตรวจพบ (PS)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																							
บันทึกการตรวจพบ (PS)																							
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																							
แรงดันในระบบ (BP) ค่ามาตรฐาน..... PSI																							
บันทึกการตรวจพบ (PS)	จุดวัดแรงดัน (220 Volts)																						
	จุดวัดแรงดัน (300 Volts)																						
	จุดวัดแรงดัน (300 Volts)																						
	จุดวัดแรงดัน (300 Volts)																						
บันทึกการตรวจพบ (PS)	ค่า SP..... / TP.....																						
	ค่า SP..... / TP.....																						
	ค่า SP..... / TP.....																						
	ค่า SP..... / TP.....																						
ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าเฉลี่ย (ค่า A)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ

☒ ปกติ

☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องปั๊มประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN									
ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump ()									
เดือน.....ปี.....									
รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2									

รายละเอียด	วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดหยุดไฟแสดงสถานะเริ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดวัดความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแก๊ส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับเปลี่ยนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนท่อ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																		
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																		
แรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																		
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / เฟส)	เฟส R BP..... / TP.....																	
	เฟส S BP..... / TP.....																	
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / เฟส)	เฟส T BP..... / TP.....																	
	เฟส R BP..... / TP.....																	
ค่าแรง	เฟส S BP..... / TP.....																	
	เฟส T BP..... / TP.....																	
การเดินเครื่อง	ค่าแรง (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าแรง (ค่า A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การบำรุงรักษา	ค่าแรง (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าแรง (ค่า A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังบำบัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องปั๊มประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI-.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN									
ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump ()									
เดือน.....ปี.....									
รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2									

รายละเอียด	วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....		วันที่.....	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานะตู้ควบคุม	จุดหยุดไฟแสดงสถานะเริ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดวัดความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแก๊ส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับเปลี่ยนและเสียง	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบของเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การหล่อลื่นและเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จาระบีและลูกปืน	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีล	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนท่อ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																		
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
ค่ามาตรฐาน BP..... / TP.....																		
แรงดันในถัง (BP) ค่ามาตรฐาน PSI																		
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / เฟส)	เฟส R BP..... / TP.....																	
	เฟส S BP..... / TP.....																	
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / เฟส)	เฟส T BP..... / TP.....																	
	เฟส R BP..... / TP.....																	
ค่าแรง	เฟส S BP..... / TP.....																	
	เฟส T BP..... / TP.....																	
การเดินเครื่อง	ค่าแรง (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าแรง (ค่า A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การบำรุงรักษา	ค่าแรง (ค่า M)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าแรง (ค่า A)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระดับน้ำในถัง	ถังเก็บน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ถังบำบัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ
แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI-

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

เดือน มิ.ย ปี 66

รายละเอียด		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานที่ควบคุม	จุดทดสอบหลังสถานีสูบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดตรวจสอบความดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสังเกตเสียงและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความร้อนของเครื่องยนต์	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับถังเก็บ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอบวันและจุด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
งานตรวจเช็ค		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ความดันฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
ความดันฐาน BP / TP																							
แรงดันลมในถังลม (BP) ความดันฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องสูบน้ำ (Volts / Volts)	จุดสาย Phase-N (220 Volts)																						
	จุดสาย RS (200 Volts)																						
	จุดสาย ST (300 Volts)																						
	จุดสาย TR (300 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	สาย RS / TP																						
	สาย ST / TP																						
	สาย TR / TP																						
	สาย T BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ค่าแรงดัน (Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าแรงดัน (Amps)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การเดินเครื่อง	ค่าแรงดัน (Volts)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ค่าแรงดัน (Amps)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถังเก็บ	ถังเก็บน้ำดิบ																						
	ถังเก็บน้ำกลาง																						
	ถังเก็บน้ำทิ้ง																						

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012

วันที่ประกาศใช้
1 พ.ค. 2561

สถานที่จัดเก็บ
แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์

อายุการจัดเก็บ
1 ปี

เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ENG-WI-

อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN

ชื่อเครื่องจักร () Transfer pump () Booster pump

รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2

เดือน มิ.ย ปี 66

รายละเอียด		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
สถานที่ควบคุม	จุดทดสอบหลังสถานีสูบ																						
	จุดเบรกเกอร์																						
	จุดตรวจสอบความดัน																						
	จุดแมกเนติกส์																						
	จุดรีเลย์ต่างๆ																						
	จุด Pressure Switch																						
การสังเกตเสียงและเสียง	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
ความร้อนของเครื่องยนต์	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
การทดสอบขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
จากระดับถังเก็บ	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
รอบวันและจุด	มอเตอร์																						
	เครื่องสูบน้ำ																						
งานตรวจเช็ค																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)																							
ความดันฐาน BP / TP																							
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)																							
ความดันฐาน BP / TP																							
แรงดันลมในถังลม (BP) ความดันฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องสูบน้ำ (Volts / Volts)	จุดสาย Phase-N (220 Volts)																						
	จุดสาย RS (200 Volts)																						
	จุดสาย ST (300 Volts)																						
	จุดสาย TR (300 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / Amps)	สาย RS / TP																						
	สาย ST / TP																						
	สาย TR / TP																						
	สาย T BP / TP																						
ค่าแรงดัน	ค่าแรงดัน (Volts)																						
	ค่าแรงดัน (Amps)																						
การเดินเครื่อง	ค่าแรงดัน (Volts)																						
	ค่าแรงดัน (Amps)																						
การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์																							
ระดับน้ำในถังเก็บ	ถังเก็บน้ำดิบ																						
	ถังเก็บน้ำกลาง																						
	ถังเก็บน้ำทิ้ง																						
ผู้จัดทำบันทึก																							
เวลา																							
ผู้ตรวจสอบ																							
วันที่ตรวจ																							
ผู้จัดทำเอกสาร																							

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN									
ชื่อเครื่องจักร / Transfer pump () Booster pump.....									
เดือน พฤษภาคม ปี 2566.....									
รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2									

รายละเอียด		วันที่ 1		วันที่ 2		วันที่ 3		วันที่ 4		วันที่ 5		วันที่ 6		วันที่ 7		วันที่ 8		วันที่ 9		วันที่ 10		วันที่ 11	
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบแสดงสถานะเริ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับเปลี่ยนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบร้อยขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกสูบ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนรอบ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (kg/cm²) / TP		145																					
บันทึกแรงดันทางออก (kg/cm²) / TP		145																					
ความดันฐาน BP (kg/cm²) / TP		145																					
แรงดันลมในถังลม (BP) ความดันฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / เฟส)	เฟส A (220 Volts)																						
	เฟส B (220 Volts)																						
	เฟส C (220 Volts)																						
	เฟส D (220 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / เฟส)	เฟส A (300 Amps)																						
	เฟส B (300 Amps)																						
	เฟส C (300 Amps)																						
	เฟส D (300 Amps)																						
ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย (ค่าเฉลี่ย)																						
	ค่าเฉลี่ย (ค่าเฉลี่ย)																						
การดำเนินการ	การดำเนินการ																						
	การดำเนินการ																						
ระดับน้ำในถัง	ระดับน้ำในถัง																						
	ระดับน้ำในถัง																						

หมายเหตุ

แบบการตรวจเช็คเครื่องสูบน้ำ ประจำวัน (Pumping Equipment Daily Checklist)



ENG-SF-012		วันที่ประกาศใช้ 1 พ.ค. 2561		สถานที่จัดเก็บ แฟ้ม ENG 3 : รายการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์		อายุการจัดเก็บ 1 ปี		เอกสารที่เกี่ยวข้อง ENG-WI.....	
อาคาร IDEO MIX PHAHOLYOTHIN									
ชื่อเครื่องจักร / Transfer pump () Booster pump.....									
เดือน พฤษภาคม ปี 2566.....									
รอบเช้า 1 รอบบ่าย 2									

รายละเอียด		วันที่ 12		วันที่ 13		วันที่ 14		วันที่ 15		วันที่ 16		วันที่ 17		วันที่ 18		วันที่ 19		วันที่ 20		วันที่ 21		วันที่ 22	
สถานะตู้ควบคุม	จุดทดสอบแสดงสถานะเริ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดเบรกเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดปิดตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดแมกเนติกส์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุดรีเลย์ต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จุด Pressure Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การสับเปลี่ยนและเสียง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ความเรียบร้อยขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
การทดสอบขณะเดินเครื่อง	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จากระดับลูกสูบ	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
รอยรั่วและซีด	มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	เครื่องสูบน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
จำนวนรอบ																							
บันทึกแรงดันทางเข้า (kg/cm²) / TP		145																					
บันทึกแรงดันทางออก (kg/cm²) / TP		145																					
ความดันฐาน BP (kg/cm²) / TP		145																					
แรงดันลมในถังลม (BP) ความดันฐาน PSI																							
บันทึกแรงดันเครื่องไฟฟ้า (Volts / เฟส)	เฟส A (220 Volts)																						
	เฟส B (220 Volts)																						
	เฟส C (220 Volts)																						
	เฟส D (220 Volts)																						
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amps / เฟส)	เฟส A (300 Amps)																						
	เฟส B (300 Amps)																						
	เฟส C (300 Amps)																						
	เฟส D (300 Amps)																						
ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย (ค่าเฉลี่ย)																						
	ค่าเฉลี่ย (ค่าเฉลี่ย)																						
การดำเนินการ	การดำเนินการ																						
	การดำเนินการ																						
ระดับน้ำในถัง	ระดับน้ำในถัง																						
	ระดับน้ำในถัง																						

หมายเหตุ

